

\* NOTICES \*

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.\*\*\*\* shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

---

**CLAIMS**

---

[Claim(s)]

[Claim 1]Consist of a thin film of the shape of a monomolecular film formed in the surface of a substrate which has an electrode, and said thin film has a carbon fluoride group and a photosensitive group, and. A liquid crystal orientation film carrying out connect fixing of the end of a thin film component which constitutes a thin film to a substrate face, and carrying out orientation in two or more directions the whole field of said thin film at pattern state, and being polymerized or constructed the bridge over thin film components by said photosensitive group.

[Claim 2]The liquid crystal orientation film according to claim 1 in which said thin film component is characterized by having a straight-chain-shape chain or a straight-chain-shape siloxane bond chain in the molecular structure.

[Claim 3]The liquid crystal orientation film according to claim 2, wherein a thin film component which has said straight-chain-shape chain or a straight-chain-shape siloxane bond chain is a molecule which controlled the length of the molecule major axis by a carbon number of said straight-chain-shape chain or a straight-chain-shape siloxane bond chain.

[Claim 4]Said thin film comprises two or more sorts of thin film components in which the length of a molecule major axis differs mutually.

And two or more both sides of a molecule which have said molecule which has a photosensitive group, and a carbon fluoride group are included in a thin film component of a seed at least, Or a molecule which has a photosensitive group and a carbon fluoride group is contained at least, Claim 1 currently polymerizing or constructing the bridge over the molecules which have the molecules which have said photosensitive group or a photosensitive group, and a carbon fluoride group toward a predetermined direction - a liquid crystal orientation film given in any 1 paragraph of Claim 3.

[Claim 5]The liquid crystal orientation film according to claim 4 when said thin film controls a mixture composition ratio of two or more sorts of thin film components or the length of a molecule major axis from which the length of said molecule major axis differs mutually, wherein inclination to said substrate of the longest thin film component of a molecule major axis in a mutual comparison is controlled.

[Claim 6]A manufacturing method of a liquid crystal orientation film characterized by comprising the following.

The Silang system chemical-absorption substance which contains a photosensitive group and a

carbon fluoride group at least.

A film formation process which contacts chemical-absorption liquid containing a nonaqueous organic solvent to a substrates face which has an electrode, makes a substrates face carry out chemical absorption of the chemical-absorption molecule in chemical-absorption liquid, and forms a monomolecular layer-like thin film.

A stacking tendency grant process which irradiate with polarization of pattern state which has a polarization direction which is different in a thin film side after a penetrant remover which consists of nonaqueous organic solvents washes a thin film of the shape of said monomolecular layer and to which a specific direction is made to carry out the crosslinking bond of the thin film component comrade.

[Claim 7]Using polarization from which a polarization direction differs for every exposure, as said stacking tendency grant process differs in an irradiation area for every exposure, it performs two polarization exposures or more, A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 6 being a process which changes a pre tilt angle [ as opposed to / whole region division / a substrates face of a thin film component ] which divided a division corresponding to 1 pixel into plurality and pattern state, and/or a pre tilt direction.

[Claim 8]The Silang system compound which has a photosensitive group at least as said Silang system chemical-absorption substance, and the Silang system compound which has a carbon fluoride group, Or a manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 6 or 7 mixing and using the Silang system compound and other Silang system compounds which have a photosensitive group and a carbon fluoride group.

[Claim 9]A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 8, wherein the Silang system compound and other Silang system compounds which have the Silang system compound which has said photosensitive group, the Silang system compound which has a carbon fluoride group or a photosensitive group, and a carbon fluoride group are a compound in which the length of a molecule major axis differs mutually.

[Claim 10]The Silang system compound which has said photosensitive group, and the Silang system compound which has a carbon fluoride group, Or by changing the length of a short molecule in a mutual comparison, without changing the mixture ratio of the Silang system compound for which it has a photosensitive group and a carbon fluoride group, and other Silang system compounds, A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 9 controlling inclination to a substrate of the longest molecule and giving a desired pre tilt angle and/or a pre tilt direction to a thin film component in a liquid crystal orientation film.

[Claim 11]The Silang system compound which has the Silang system compound or a carbon fluoride group which has said photosensitive group, Or the Silang system compound which has a photosensitive group and a carbon fluoride group, or other Silang system compounds at least either, It has at least one chain chosen from a group which consists of a straight-chain-shape chain and a siloxane bond chain, A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 9 or 10 changing the length of a molecule major axis and controlling inclination to a substrate of a molecule with the longest major axis by changing the length of a major axis of said chain.

[Claim 12]By changing the mixture ratio of the Silang system compound which has the Silang system compound which has said photosensitive group, the Silang system compound which has a carbon fluoride group or a photosensitive group, and a carbon fluoride group, and other Silang system compounds, A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to

claim 8 controlling inclination to a substrate of the longest molecule and giving a desired pre tilt angle and/or a pre tilt direction to a thin film component in a liquid crystal orientation film.

[Claim 13] At least one chain chosen from a group which consists of a straight-chain-shape chain and a siloxane bond chain as said Silang system chemical-absorption substance, A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 6 or 7 using a compound containing at least one organic group chosen from a group which consists of a chlorosilyl group, an alkoxysilane group, and an isocyanatesilane group.

[Claim 14] Said compound 3 carbon-fluoride group ( $-\text{CF}_3$ ) and/or 2 carbon-fluoride group ( $-\text{CF}_2-$ ), A chain or a siloxane bond chain, and the CULCON group or a cinnamoyl group, Are an organic group contained in an end of a molecule, or a part in molecular structure, and A methyl group ( $-\text{CH}_3$ ), A vinyl group ( $-\text{CH}=\text{CH}_2$ ), an aryl group ( $-\text{CH}=\text{CH}-$ ), An acetylenic group (3-fold combination of carbon-carbon), a phenyl group ( $-\text{C}_6\text{H}_6$ ), An aryl group ( $-\text{C}_6\text{H}_4-$ ), a halogen atom, an alkoxy group ( $-\text{OR}$ ; R shows an alkyl group), A cyano group ( $-\text{CN}$ ), an amino group ( $-\text{NH}_2$ ), a hydroxyl group ( $-\text{OH}$ ), A manufacturing method of the liquid crystal orientation film according to claim 13 having at least one organic group chosen from a group which consists of a carbonyl group ( $=\text{CO}$ ), a carboxy group ( $-\text{COO}-$ ), and a carboxyl group ( $-\text{COOH}$ ).

[Claim 15] Claim 6 using an organic solvent containing at least one organic group chosen from a group which consists of an alkyl group, a carbon fluoride group, a chloridation carbon group, and a siloxane group as said nonaqueous organic solvent - a manufacturing method of a liquid crystal orientation film given in any 1 paragraph of Claim 14.

[Claim 16] Claim 6 adding a inner layer film formation process of forming in a substrates face a inner layer film which has a  $\text{SiO}$  basis, before said film formation process - a manufacturing method of a liquid crystal orientation film given in any 1 paragraph of Claim 15.

[Claim 17] A liquid crystal orientation film formed in the surface of a substrate which has an electrode at least among a substrate of a couple which counters, and a substrate of said couple, It is a liquid crystal display provided with a liquid crystal layer between substrates of said couple which counters, and said liquid crystal orientation film is a thin film of the shape of a monomolecular layer which a chemical-absorption molecule which has a carbon fluoride group and a photosensitive group combines with a substrate face and in which chemical-absorption molecules carry out a crosslinking bond.

And 1 pixel is that from which a pre tilt angle and/or a pre tilt direction over a substrates face of a chemical-absorption molecule major axis which were divided into pattern state differ for every division pixel, A liquid crystal display, wherein a pre tilt angle and/or a pre tilt direction of a liquid crystal element in said liquid crystal layer are controlled by a pre tilt angle and/or a pre tilt direction over a substrates face of said admolecule major axis.

[Claim 18] A liquid crystal orientation film formed in the surface of a substrate which has an electrode at least among a substrate of a couple which counters, and a substrate of said couple, The Silang system chemical-absorption substance which is a manufacturing method of a liquid crystal display provided with a liquid crystal layer between substrates of said couple which counters, and contains a photosensitive group and a carbon fluoride group at least in a substrates face which has said electrode, A film formation process which contacts chemical-absorption liquid containing a nonaqueous organic solvent, makes a substrates face carry out chemical absorption of the chemical-absorption substance molecule in said chemical-absorption liquid by an end of the direction of a molecule major axis, and forms a monomolecular layer-like thin film, A manufacturing method of a liquid crystal display having a stacking tendency grant process

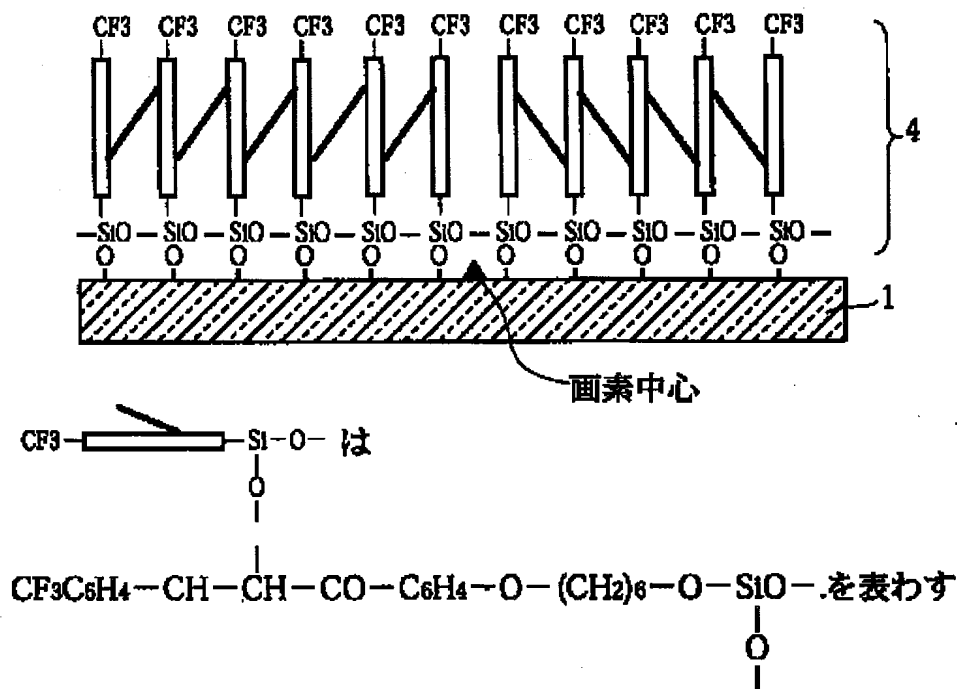
which irradiate with polarization of pattern state with a polarization direction which is different in a thin film side, and to which a specific direction is made to carry out the crosslinking bond of the thin film component comrade after a penetrant remover which consists of nonaqueous organic solvents washes a thin film of the shape of said monomolecular layer.

[Claim 19] A manufacturing method of the liquid crystal display according to claim 18 mixing and using the Silang system compound and other Silang system compounds which have the Silang system compound which has a photosensitive group, the Silang system compound which has a carbon fluoride group or a photosensitive group, and a carbon fluoride group as said Silang system chemical-absorption substances.

[Claim 20] The Silang system compound which has said photosensitive group, and the Silang system compound which has a carbon fluoride group, Or by changing the length of a short molecule in a mutual comparison, without changing the mixture ratio of the Silang system compound for which it has a photosensitive group and a carbon fluoride group, and other Silang system compounds, A manufacturing method of the liquid crystal display according to claim 19 controlling inclination to a substrate of the longest molecule and giving a desired pre tilt angle and/or a pre tilt direction to a thin film component in a liquid crystal orientation film.

[Claim 21] By changing the mixture ratio of the Silang system compound which has the Silang system compound which has said photosensitive group, the Silang system compound which has a carbon fluoride group or a photosensitive group, and a carbon fluoride group, and other Silang system compounds, A manufacturing method of the liquid crystal display according to claim 19 controlling inclination to a substrate of the longest molecule and giving a desired pre tilt angle and/or a pre tilt direction to a thin film component in a liquid crystal orientation film.

[Translation done.]

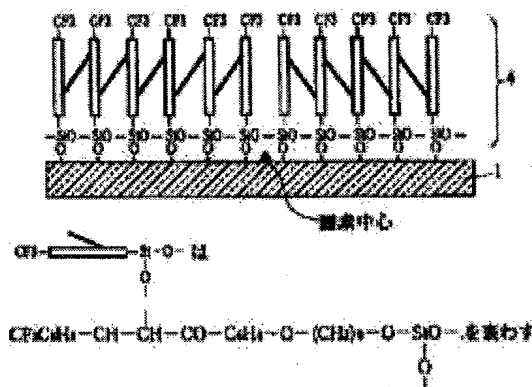


(11)Publication number : 2001-281669  
(43)Date of publication of application : 10.10.2001

(21)Application number : 2000-095646	(71)Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD
(22)Date of filing : 30.03.2000	(72)Inventor : OGAWA KAZUFUMI NOMURA YUKIO OTAKE TADASHI TAKEBE NAOKO KAMIMURA TSUYOSHI

**(57)Abstract:**

**SOLUTION:** The liquid crystal alignment layer 4 is composed of a monomolecular film like thin film, formed on a surface of a TFT(thin-film transistor) substrate 1 with an electrode. A molecule constituting the thin film has a fluorinated carbon group and a photosensitive group and is bonded and fixed to the substrate surface at an end part of the molecule constituting the thin film. Also the molecules constituting the thin film are aligned in a plurality of directions in a pattern per region of the thin film, and the molecules constituting the thin film are polymerized or cross-linked with themselves via the photosensitive groups.



(11)特許出願公開番号

特開2001-281669

(P2001-281639A)

(43)公開日 平成13年10月10日(2001.10.10)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	特許出願(参考)
G 0 2 F 1/1337	5 2 0	G 0 2 F 1/1337	5 2 0 2 H 0 9 0
C 0 8 G 77/04		C 0 8 G 77/04	4 J 0 3 0 0
77/24		77/24	

審査請求 有 請求項の数21 OL (全 14 頁)

(21)出願番号 特願2000-95646(P2000-95646)

(22)出願日 平成12年3月30日(2000.3.30)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 小川 一文

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(72)発明者 野村 幸生

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(74) 代理人 100101823

井理士 大前 要

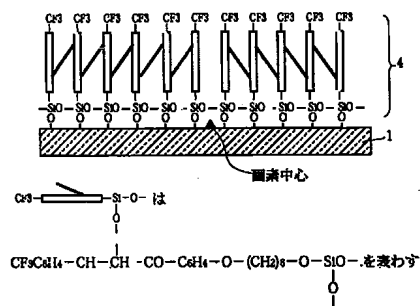
**最終頁に続く**

(54)【発明の名称】 液晶配向膜とその製造方法、およびそれを用いた液晶表示装置とその製造方法

(57) 【要約】

【課題】垂直配向用の液晶配向膜、及びそのような液晶配向膜の製造方法を提供することを目的とし、又ラビングすることなく、マルチドメイン配向を実現できる垂直配向用の液晶配向膜、並びにこのような液晶配向膜を用いた液晶表示装置を提供する。

【解決手段】液晶配向膜4は、電極を有するTFT基板の表面に形成された単分子膜状の薄層からなり、前記薄層の薄層構成分子がフッ化炭素基及び感光性基を有すると共に、薄層構成分子の一端で基板表面に結合固定されており、かつ、前記薄層の各領域毎でパターン状に複数の方向に配向され、薄層構成分子同士が前記感光性基により重合又は架橋されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 電極を有する基板の表面に形成された単分子膜の薄膜からなり、

前記薄膜はフッ化炭素基および感光性基を有すると共に、薄膜を構成する薄膜構成分子の一端が基板表面に結合固定されており、

かつ、前記薄膜の各領域毎にパターン状に複数の方向に配向され、薄膜構成分子同士が前記感光性基により重合又は架橋されていることを特徴とする液晶配向膜。

【請求項2】 前記薄膜構成分子が、その分子構造中に直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖を有することを特徴とする請求項1に記載の液晶配向膜。

【請求項3】 前記直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖を有する薄膜構成分子は、その分子長軸の長さを前記直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖の炭素数により制御した分子であることを特徴とする請求項2に記載の液晶配向膜。

【請求項4】 前記薄膜は、分子長軸の長さが相互に異なる複数の薄膜構成分子で構成されており、

かつ、前記複数の薄膜構成分子には、感光性基を有する分子およびフッ化炭素基を有する分子の双方が少なくとも含まれ、又は感光性基およびフッ化炭素基を有する分子が少なくとも含まれ、

前記感光性基を有する分子同士、又は感光性基およびフッ化炭素基を有する分子同士が所定の方向に向かって重合または架橋されていることを特徴とする請求項1～請求項3の何れか1項に記載の液晶配向膜。

【請求項5】 前記薄膜は、前記分子長軸の長さが相互に異なる複数の薄膜構成分子の混合組成比または分子長軸の長さを制御することにより、相互の比較に於ける分子長軸の最も長い薄膜構成分子の前記基板に対する傾きが制御されていることを特徴とする請求項4に記載の液晶配向膜。

【請求項6】 少なくとも感光性基及びフッ化炭素基を含むシラン系化学吸着物質と、非水系有機溶媒とを含有する化学吸着液を、電極を有する基板面に接触させ、化学吸着液中の化学吸着分子を基板面に化学吸着させて単分子層状の薄膜を形成する薄膜形成工程と、

前記単分子層状の薄膜を非水系有機溶媒からなる洗浄液で洗浄した後、薄膜面に異なる偏光方向を有するパターン状の偏光を照射し、薄膜構成分子同士を特定方向に架橋結合させる配向性付与工程とを備えることを特徴とする液晶配向膜の製造方法。

【請求項7】 前記配向性付与工程は、照射ごとに偏光方向の異なる偏光を用い、かつ照射ごとに照射領域が異なるようにして2回以上の偏光照射を行い、1画素に対応する区画を複数かつパターン状に分割した分割領域ごとに薄膜構成分子の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位を異ならせる工程であることを特徴とする請求項6に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項8】 前記シラン系化学吸着物質として、少なくとも、感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物を混合して用いることを特徴とする請求項6又は請求項7に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項9】 前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物は、相互に分子長軸の長さが異なる化合物であることを特徴とする請求項8に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項10】 前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えずに、相互の比較における短い分子の長さを変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することを特徴とする請求項9に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項11】 前記感光性基を有するシラン系化合物若しくはフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物若しくはその他のシラン系化合物の少なくとも何れか一方は、直鎖状炭素鎖及びシロキサン結合鎖からなる群より選ばれる少なくとも一つの鎖を有し、前記鎖の長軸の長さを変えることにより分子長軸の長さを変化させ、最も長軸の長い分子の基板に対する傾きを制御することを特徴とする請求項9又は請求項10に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項12】 前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することを特徴とする請求項8に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項13】 前記シラン系化学吸着物質として、直鎖状炭素鎖及びシロキサン結合鎖からなる群より選ばれる少なくとも一つの鎖と、クロロシリル基、アルコキシシラン基及びイソシアネートシラン基からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基とを含む化合物を用いることを特徴とする請求項6又は請求項7に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項14】 前記化合物は、更に3フッ化炭素基（ $-CF_3$ ）及び／又は2フッ化炭素基（ $-CF_2-$ ）と、炭素鎖又はシロキサン結合鎖と、カルコン基又はシナモイル基と、分子の末端又は分子構造中の一部に含

まれる有機基であって、メチル基(-CH<sub>3</sub>)、ビニル基(-CH=CH<sub>2</sub>)、アリール基(-CH=CH-)、アセチレン基(炭素-炭素の3重結合)、フェニル基(-C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>)、アリール基(-C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>-)、ハロゲン原子、アルコキシ基(-OR; Rはアルキル基を示す)、シアノ基(-CN)、アミノ基(-NH<sub>2</sub>)、水酸基(-OH)、カルボニル基(=CO)、カルボキシ基(-COO-)及びカルボキシル基(-COOH)からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基とを有することを特徴とする請求項13に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項15】 前記非水系有機溶媒として、アルキル基、フッ化炭素基、塩化炭素基及びシロキサン基からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基を含む有機溶媒を用いることを特徴とする請求項6～請求項14の何れか1項に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項16】 前記薄膜形成工程の前に、SiO<sub>2</sub>基を有する内層膜を基板面に形成する内層膜形成工程を付加したことを特徴とする請求項6～請求項15の何れか1項に記載の液晶配向膜の製造方法。

【請求項17】 少なくとも、対向する一対の基板と、前記一対の基板のうち少なくとも電極を有する基板の表面に形成された液晶配向膜と、前記対向する一対の基板間に液晶層とを備える液晶表示装置であって、前記液晶配向膜は、フッ化炭素基及び感光性基を有する化学吸着分子が基板表面に結合し、かつ化学吸着分子同士が架橋結合してなる単分子層状の薄膜であり、かつ1画素がパターン状に分割された分割画素ごとに化学吸着分子長軸の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位が異なるものであり、前記液晶層に於ける液晶分子のプレチルト角及び／又はプレチルト方位は、前記吸着分子長軸の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位により制御されていることを特徴とする液晶表示装置。

【請求項18】 少なくとも、対向する一対の基板と、前記一対の基板のうち少なくとも電極を有する基板の表面に形成された液晶配向膜と、前記対向する一対の基板間に液晶層とを備える液晶表示装置の製造方法であって、

前記電極を有する基板面に、少なくとも感光性基及びフッ化炭素基を含むシラン系化学吸着物質と、非水系有機溶媒とを含有する化学吸着液を接触させ、前記化学吸着液中の化学吸着物質分子を分子長軸方向の一端で基板面に化学吸着させて単分子層状の薄膜を形成する薄膜形成工程と、

前記単分子層状の薄膜を非水系有機溶媒からなる洗浄液で洗浄した後、薄膜面に異なる偏光方向をもったパターン状の偏光を照射し、薄膜構成分子同志を特定方向に架橋結合させる配向性付与工程とを備えることを特徴とする液晶表示装置の製造方法。

【請求項19】 前記シラン系化学吸着物質として、感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物を混合して用いることを特徴とする請求項18に記載の液晶表示装置の製造方法。

【請求項20】 前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えずに、相互の比較における短い分子の長さを変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することを特徴とする請求項19に記載の液晶表示装置の製造方法。

【請求項21】 前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えずに、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することを特徴とする請求項19に記載の液晶表示装置の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶配向膜とその製造方法、及びそれを用いた液晶表示装置とその製造方法に関する。より詳細には、テレビジョン(TV)画像やコンピュータ画像等を、液晶を用いて表示可能な平面表示パネルに使用できる液晶配向膜とその製造方法、及びそれを用いた液晶表示装置とその製造方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】近年、カラー表示の可能な液晶表示パネルの利用が急速に拡大しているが、この液晶表示パネルは次の様な構造を有しているのが一般的である。即ち、従来の液晶表示パネルは、第1のガラス基板と、これに対向する第2のガラス基板と、第1のガラス基板及び第2のガラス基板間に介在する液晶層とを備えた構造を有している。第1のガラス基板の内側面には、マトリックス状に配置された画素電極及び薄膜トランジスタ(TFT)アレイが形成され、更に画素電極上には液晶配向膜が形成されている。一方、第2のガラス基板の内側面には、R(赤)・G(緑)・B(青)のドットパターンを有するカラーフィルター層が形成されている。また、カラーフィルター層上には共通透明電極が形成され、更にこの共通透明電極上には液晶配向膜が形成されている。さらに、上記液晶層は、第1のガラス基板及び第2のガラス基板間に、ツイストネマチック(TN)等の液晶を注入することにより形成されたものである。



【0003】また、上記第1のガラス基板及び第2のガラス基板間にはスペーサが散布されており、セルギャップが所定の値となるように形成されている。さらに、液晶表示パネルの両外側面、即ち第1及び第2のガラス基板の外側面には偏光板が設けられると共に、第1のガラス基板側からバックライトが装着されている。そして、このバックライトから光を照射すると共に、TFTにより画素電極及び共通透明電極間の電圧を制御することにより、液晶の配列状態を制御して透過率を制御してカラー画像を表示する。

【0004】なお、液晶配向膜の材料としては、従来よりポリビニルアルコールや、ポリイミド、その前駆体であるポリアミック酸等の高分子材料が広く用いられており、液晶配向膜の成膜方法としては、例えばポリイミド等を有機溶媒に溶解させた溶液をスピナー等により回転塗布し、焼成する等の方法が行われている。さらに、液晶配向膜の配向処理としてはフェルト布等を用いてラビングするラビング法が行われており、該ラビング法を施すことにより液晶配向能が付与されている。

【0005】【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記成膜方法によると、基板表面には種々の配線やTFT等が形成されていることに起因して凹凸や段差が存在しており、これらの凹凸や段差が塗布むらを生じさせている。これにより、膜厚の不均一な液晶配向膜が形成されるという問題があった。

【0006】一方、上記ラビング法によると、凹凸や段差の存在によりラビングむらを生じさせる。これらの塗布むらやラビングむらは、パネル面積の拡張（例えば14インチのディスプレイ）に伴い層大さくなり、面内に於ける液晶配向能が不均一となる為、液晶の配向乱れが生じるという問題があった。

【0007】さらに、ラビング法に於いては液晶配向膜をラビング布で擦る手法である為に、静電気が発生してTFTが損傷を受ける。さらに、微細なゴミも発生する為、表示ムラ等の表示欠陥が生じたりするという問題もある。

【0008】その上、ラビング法を用いていわゆるマルチドメイン型の液晶表示装置を製造するには、マスキングとラビングとを交互に繰り返す煩雑な工程を複数回行わなければならない。ラビングを繰り返すこの方法によると、TFTの損傷やゴミの発生といった上述の問題が一層深刻になると共に、工程が複雑であるので液晶パネルの生産効率が大幅に低下するという問題がある。

【0009】本発明は、上記従来の問題を解決する為に、垂直配向用の液晶配向膜およびそのような液晶配向膜の製造方法を提供することを目的とし、又ラビングすることなく、マルチドメイン配向を実現できる垂直配向用の液晶配向膜、並びにこのような液晶配向膜を用いた液晶表示装置を提供することを目的とする。

【0010】

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決する為に、本発明に係る液晶配向膜は、電極を有する基板の表面に形成された単分子膜状の薄膜からなり、前記薄膜はフッ化炭素基および感光性基を有すると共に、薄膜を構成する薄膜構成分子の一端が基板表面に結合固定されており、かつ、前記薄膜の各領域毎でパターン状に複数の方向に配向され、薄膜構成分子同士が前記感光性基により重合又は架橋されていることを特徴とする。

【0011】上記構成の液晶配向膜は、分子の一端を基板面に結合させる一方、他端を基板面と離れる方向に配向させた薄膜構成分子の個々が、基板面に沿って配列した構造をしている。しかも、薄膜構成分子の分子構造中には臨界面張力の極めて低いフッ化炭素基を有していることから、基板面と分子長軸とのなす角が極めて高い状態で、各薄膜構成分子は基板面に結合している。この様な膜構造の液晶配向膜であると、薄膜構成分子と薄膜構成分子との間に近傍の液晶分子が入り込み、該液晶分子に配向性が付与される。また、薄膜構成分子の分子構造中にはフッ化炭素基が存在することから、液晶分子は高プレチルト角にて配向させられる。よって、上記構成によれば、垂直配向構造に適した液晶配向膜が実現できる。

【0012】さらに、各薄膜構成分子は、各領域毎でパターン状に複数の方向に配向されているので、各領域毎にプレチルト角及び配向の方位を異ならせて液晶分子を配向制御できる。これは、薄膜構成分子が、その分子長軸の基板面に対する傾き及び／又は方位を、各領域毎に異ならせた状態で基板面に結合しており、液晶分子が薄膜構成分子の傾き及び方位に合致した配向方向（即ち、プレチルト角及び方位から一義的に決定される方向）に配向するからである。その上、膜面内で各領域に対応させて液晶分子を種々の方向に配向可能なことから、いわゆるマルチドメイン配向の液晶配向膜が実現できる。

【0013】さらに、薄膜構成分子同士が前記感光性基により重合又は架橋されているので、薄膜構成分子の傾斜及び方位の自由度を安定的に拘束することができ、これにより液晶分子を安定的に配向規制できる。この結果、各領域毎に安定的かつ均一な液晶の配列状態も実現でき、良好な配向特性を有する液晶配向膜を提供できる。

【0014】ここで、薄膜構成分子は、前記の構成に加えて、その分子構造中に直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖を有するものとすることができる。薄膜構成分子の分子構造中に直鎖を有すると液晶分子を一層安定的に配向規制することができ、この結果配向安定性に優れた配向膜が得られる。

【0015】さらに、前記直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖を有する薄膜構成分子は、その分子長軸の長さを前記直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖の

炭素数により制御した分子とすることも可能である。この様な構成としたのは、分子構造中に含まれる直鎖状炭素鎖又は直鎖状シロキサン結合鎖の炭素数を制御することにより、薄膜構成分子の分子長軸を容易に制御できるからである。

【0016】また、前記薄膜は、分子長軸の長さが相互に異なる複数種の薄膜構成分子で構成されており、かつ、前記複数種の薄膜構成分子には、感光性を有する分子およびフッ化炭素基を有する分子の双方が少なくとも含まれ、又は感光性基およびフッ化炭素基を有する分子が少なくとも含まれ、前記感光性基を有する分子同士、又は感光性基およびフッ化炭素基を有する分子同士が所定方向に向かって重合または架橋されていることを特徴とする。液晶配向膜が、分子長軸の長さが相互に異なる複数種の薄膜構成分子から構成されるものとであると、液晶分子が薄膜構成分子と薄膜構成分子との隙間に入り込みやすくて、これにより液晶分子を安定的に配向させることができる。さらに、複数種の薄膜構成分子のうち少なくとも一種が感光性基を有し架橋した構造であると、液晶分子の配向規制を安定したものとできる。よって、上記構成であると、配向安定性に優れた液晶配向膜が得られる。

【0017】前記薄膜は、前記分子長軸の長さが相互に異なる複数種の薄膜構成分子の混合組成比または分子長軸の長さを制御することにより、相互の比較に於ける分子長軸の最も長い薄膜構成分子の前記基板に対する傾きが制御されたものとできる。分子長軸の最も長い薄膜構成分子の傾きを制御した場合、所望の方向に配向させる液晶分子のプレチルト角もこれに応じて変化させることができる。よって、上記構成であると、所望のプレチルト角に液晶分子を配向制御可能な、汎用性の高い液晶配向膜を実現することができる。

【0018】上記の課題を解決する為に、本発明の液晶配向膜の製造方法は、少なくとも感光性基及びフッ化炭素基を含むシラン系化学吸着物質と、非水系有機溶媒とを含有する化学吸着液を、電極を有する基板面に接触させ、化学吸着液中の化学吸着分子を基板面に化学吸着させて単分子層状の薄膜を形成する薄膜形成工程と、前記単分子層状の薄膜を非水系有機溶媒からなる洗浄液で洗浄した後、薄膜面に異なる偏光方向を有するパターン状の偏光を照射し、薄膜構成分子同士を特定方向に架橋結合させる配向性付与工程とを備えることを特徴とする。

【0019】上記の方法によれば、先ず薄膜形成工程を行うことにより、シラン系化学吸着物質と非水系有機溶媒とを含有する化学吸着液を電極面に接触させることにより、電極面に存在する水酸基等の親水性基（活性水素を有する官能基）にシラン系化学吸着物質の分子（化学吸着分子）が化学吸着して単分子層状の薄膜が形成される。

【0020】続いて、配向性付与工程にて非水系有機溶

媒からなる洗浄液でこの薄膜を洗浄すると、未反応の化学吸着分子を除去でき、液晶分子が入り込むことのできる隙間の多い良質な単分子層状の薄膜となすことができる。さらに、前記配向性付与工程では、洗浄後の薄膜にパターン状の偏光を照射することにより、パターン状の架橋結合領域を複数有する配向膜を生産性よく製造できる。

【0021】以上から、上記構成の製造方法によると、薄膜構成分子の基板に対する傾きや方位が異なる複数の領域を有する液晶配向膜が得られ、この液晶配向膜は上記複数の領域ごとに配向方向を異ならせて液晶分子を配向規制できるという特性を有するものとなる。

【0022】前記配向性付与工程は、照射ごとに偏光方向の異なる偏光を用い、かつ照射ごとに照射領域が異なるようにして2回以上の偏光照射を行い、1画素に対応する区画を複数かつパターン状に分割した分割領域ごとに薄膜構成分子の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位を異ならせる工程とすることができる。

【0023】上記の方法によれば、1画素に対応する区画を複数かつパターン状に分割した分割領域ごとに薄膜構成分子の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位を異ならせることができる。この結果、各画素に於いて、各領域毎に複数の異なる方向に液晶分子を配向方向させることが可能なマルチドメイン配向の液晶配向膜を製造することができる。

【0024】更に、前記シラン系化学吸着物質として、少なくとも、感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物を混合して用いることができる。

【0025】又、前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物は、相互に分子長軸の長さが異なる化合物とすることができる。

【0026】前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えずに、相互の比較における短い分子の長さを変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することができる。

【0027】更に、前記感光性基を有するシラン系化合物若しくはフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物若しくはその他のシラン系化合物の少なくとも何れか一方は、直鎖状炭素鎖及びシロキサン結合鎖からなる群より選ばれる少なくとも一つの鎖を有し、前記鎖の長軸の長

さを変えることにより分子長軸の長さを変化させ、最も長軸の長い分子の基板に対する傾きを制御することができる。

【0028】又、前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することができる。

【0029】分子長軸の短い分子としては炭素数が1～20の長さの分子を用い、長い分子としては炭素数が21～30の分子を用いる。また、長い分子と短い分子の好ましい混合比は、相互の関係により決定されるべきものであり、予め制限を設けることはできないが、一般には両者の混合比としては、長い分子の分子数／短い分子の分子数＝1／1～200／1の範囲で変化させるのが適当である。この範囲であれば十分な混合効果が得られるからである。但し、分子数の大きい方が感光性基を含む分子であることが好ましい。

【0030】ここで、前記シラン系化学吸着物質として、直鎖状炭素鎖及びシロキサン結合鎖からなる群より選ばれる少なくとも一つの鎖と、クロロシリル基、アルコキシシラン基及びイソシアネートシラン基からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基とを含む化合物を用いることができる。

【0031】更に、前記化合物として、更に3フッ化炭素基(—CF<sub>3</sub>)及び／又は2フッ化炭素基(—CF<sub>2</sub>—)と、炭素鎖又はシロキサン結合鎖と、カルコン基又はシナモイル基と、分子の末端又は分子構造中の一部に含まれる有機基であって、メチル基(—CH<sub>3</sub>)、ビニル基(—CH=CH<sub>2</sub>)、アリール基(—CH=C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>—)、アセチレン基(炭素—炭素の3重結合)、フェニル基(—C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>)、アリール基(—C<sub>6</sub>H<sub>4</sub>—)、ハロゲン原子、アルコキシ基(—OR; Rはアルキル基を示す)、シアノ基(—CN)、アミノ基(—NH<sub>2</sub>)、水酸基(—OH)、カルボニル基(=CO)、カルボキシ基(—COO—)及びカルボキシ基(—COOH)からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基とを有するものを使用できる。

【0032】又、前記非水系有機溶媒として、アルキル基、ふつ化炭素基、塩化炭素基及びシロキサン基からなる群より選ばれる少なくとも一つの有機基を含む有機溶媒を用いることができる。

【0033】又、前記薄膜形成工程の前に、SiO基を有する内層膜を基板面に形成する内層膜形成工程を付加することも可能である。SiO基を有する内層膜を形成した基板において、SiO基が親水性基として作用するので、化学吸着物質を高密度に化学吸着させることができる点で優れる。この結果、配向規制力の強い液晶配向

膜を製造することができる。

【0034】上記の課題を解決する為に、本発明に係る液晶表示装置は、少なくとも、対向する一対の基板と、前記一対の基板のうち少なくとも電極を有する基板の表面に形成された液晶配向膜と、前記対向する一対の基板間に液晶層とを備える液晶表示装置であって、前記液晶配向膜は、フッ化炭素基及び感光性基を有する化学吸着分子が基板表面に結合し、かつ化学吸着分子同士が架橋結合してなる単分子層状の薄膜であり、かつ1画素がバターン状に分割された分割画素ごとに化学吸着分子長軸の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位が異なるものであり、前記液晶層に於ける液晶分子のプレチルト角及び／又はプレチルト方位は、前記吸着分子長軸の基板面に対するプレチルト角及び／又はプレチルト方位により制御されていることを特徴とする。

【0035】上記構成によると、例えばTNモード等の、視野角の広いマルチドメイン型の液晶表示装置を生産性よく製造でき、しかも液晶配向膜の配向特性が劣化しにくいので長期にわたって優れた表示性能を発揮する液晶表示装置とすることができる。

【0036】上記の課題を解決する為に、本発明に係る液晶表示装置の製造方法は、少なくとも、対向する一対の基板と、前記一対の基板のうち少なくとも電極を有する基板の表面に形成された液晶配向膜と、前記対向する一対の基板間に液晶層とを備える液晶表示装置の製造方法であって、前記電極を有する基板面に、少なくとも感光性基及びフッ化炭素基を含むシラン系化学吸着物質と、非水系有機溶媒とを含有する化学吸着液を接触させ、前記化学吸着液中の化学吸着物質分子を分子長軸方向の一端で基板面に化学吸着させて単分子層状の薄膜を形成する薄膜形成工程と、前記単分子層状の薄膜を非水系有機溶媒からなる洗浄液で洗浄した後、薄膜面に異なる偏光方向をもったバターン状の偏光を照射し、薄膜構成分子同志を特定方向に架橋結合させる配向性付与工程とを備えることを特徴とする。

【0037】この製造方法によると、視野角の広いマルチドメイン型の液晶表示装置を生産性よく製造でき、しかも液晶配向膜の配向特性が劣化しにくいので長期にわたって優れた表示性能を発揮する液晶表示装置が製造できる。

【0038】更に、前記シラン系化学吸着物質として、感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物を混合して用いることができる。

【0039】又、前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えずに、相互の比較における短い分子の長さを変えることにより、最も長い分子の基

板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することができる。

【0040】その一方、前記感光性基を有するシラン系化合物とフッ化炭素基を有するシラン系化合物、又は感光性基及びフッ化炭素基を有するシラン系化合物とその他のシラン系化合物の混合比を変えることにより、最も長い分子の基板に対する傾きを制御して、液晶配向膜に於ける薄膜構成分子に所望のプレチルト角及び／又はプレチルト方位を付与することができる。

【0041】

【発明の実施の形態】本発明の実施の形態を本発明にかかるマルチドメイン型液晶表示装置の製造方法を例にして説明する。

【0042】マトリックス状に形成された第1の電極群とTFTとが形成された第1の基板に直接、または下地層としてSiO<sub>2</sub>層を形成した後、感光性基と直鎖状炭素鎖または直鎖状シロキサン結合鎖とを有するシラン系化学吸着物質を非水系有機溶媒に溶解してなる化学吸着液を接触させ、吸着液中の化学吸着物質分子を基板表面に化学吸着させる。これにより化学吸着物質分子がその一端を基板表面に結合してなる単分子層状の薄膜を形成することができる。ここで、化学吸着液の接触は、好ましくは低湿度雰囲気（例えば相対湿度35%以下）で行う。

【0043】次に、薄膜面に、偏光板に第1のパターン状のマスクを重ねかつ偏光方向を所定の方向と平行となる様に調整したパターン状の偏光を照射する。これにより薄膜構成分子（吸着分子）の感光性基を選択的に光重合させることができ、基板表面の薄膜構成分子（吸着分子）同志を特定方向に架橋結合したパターン状の領域を形成できる。なお、パターン状の偏光の照射に際しては、パターンを構成する各々の領域が異なる画素に照射されるように調整して照射する。

【0044】続いて、第1回目における未照射部分に前記パターンと異なる第2のパターン状のマスクを重ね、偏光方向が第1回目の偏光の偏光方向と異なるパターン状の偏光を照射し、第1回目と同様に選択的に光重合して薄膜構成分子を架橋結合させる。以下、必要に応じて、同様の操作を繰り返し薄膜面にパターン状に配向方向（基板に対する構成分子の傾き及び／又は方位）の異なる複数の領域を形成させる。これにより、基板上に本発明に係る垂直配向用の液晶配向膜とすることができる。

【0045】次に、前記第1の電極群を有する第1の基板と別途用意した第2の電極群を有する第2の基板（配向膜を有していても有していなくてもよい）を、電極面を内側にして所定の間隙を保ちつつ位置合わせをし、基板の周縁を接着固定し、しかる後、第1と第2の基板の間に例えばネマチック液晶を注入し液晶セルとなす。こ

の液晶セルに常法に従って偏光板およびバックライトを配置して本発明にかかるマルチドメイン型液晶表示装置を作製する。

【0046】上記製造方法に従って作製された液晶表示装置は、分割画素ごとにプレチルト角及び／又はプレチルト方位が異なるものであるが、このような特性は液晶配向膜を構成する吸着分子（薄膜構成分子）の基板に対する傾き及び／又は方位を各領域ごとに異ならせる手段により実現されている。薄膜構成分子の基板に対する傾き及び／又は方位を各領域ごとに異ならせる手段や態様については、上記「課題を解決する手段」で詳説した。

よって、ここでの説明は省略するが、薄膜構成分子の方位は、偏光方向によって制御でき、薄膜構成分子の基板に対する傾きは、分子長の異なる複数種類の吸着分子を混合して用いる方法等により制御できる。

【0047】また、本発明に係るシラン系化学吸着物質のうち、感光性基及びフッ化炭素基を有する化学吸着物質として、以下の化合物が挙げられる。

(1)  $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOOC}_6\text{H}_4(\text{CH}_2)_2(\text{CF}_2)_n(\text{CH}_2)_2\text{SiCl}_3$  (nは整数で3〜24が好ましい。)

(2)  $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CF}_2\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHC}_6\text{H}_4\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{OSiCl}_3$  (nは整数で1〜25が好ましい。)

(3)  $\text{CF}_3(\text{CH}_2)_2\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHC}_6\text{H}_4\text{O}(\text{CH}_2)_n\text{OSiCl}_3$  (nは整数で1〜25が好ましい。)

より詳細には、下記の一般式で示される化合物を使用できる。

(a)  $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOOC}_6\text{H}_4(\text{CH}_2)_2(\text{CF}_2)_4(\text{CH}_2)_2\text{SiCl}_3$

(b)  $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCO}(\text{CH}_2)_2(\text{CF}_2)_4(\text{CH}_2)_2\text{SiCl}_3$

(c)  $\text{CF}_3\text{CF}_2\text{CH}_2\text{OC}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOOC}_6\text{H}_4\text{O}(\text{CH}_2)_6\text{OSiCl}_3$

【0048】又、本発明に係るシラン系化学吸着物質のうち、フッ化炭素基を含まず感光性基を有する化学吸着物質として、以下の化合物が例示できる。

(1)  $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}=\text{CHCOOC}_6\text{H}_4\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{SiCl}_3$  (nは整数で1〜25が好ましい。)

(2)  $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_m\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHC}_6\text{H}_4\text{CO}(\text{CH}_2)_p\text{SiCl}_3$  (m+pは整数で1〜25が好ましい。)

【0049】また、添加用のシラン系化学吸着物質としては、具体的には、例えば以下に列挙する官能基等を有する化合物が例示できる。

【0050】即ち、フッ化炭素基としては3フッ化炭素基(−CF<sub>3</sub>)、2フッ化炭素基(−CF<sub>2</sub>−)等が挙げられる。また、感光性基としては、カルコン基、シナモイル基等が挙げられる。さらに、分子構造中に含まれるその他の官能基としては、メチル基(−CH<sub>3</sub>)、ビニル基(−CH=CH<sub>2</sub>)、アリル基(−CH=CH−)、アセチレン基(炭素−炭素の3重結合)、フェニ

ル基 ( $-C_6H_5$ )、アリール基 ( $-C_6H_4-$ )、ハロゲン原子、アルコキシ基 ( $-OR$ ; Rはアルキル基を表す。特に、炭素数1~3の範囲のアルキル基が好ましい。)、シアノ基 ( $-CN$ )、アミノ基 ( $-NH_2$ )、水酸基 ( $-OH$ )、カルボニル基 ( $=CO$ )、カルボキシ基 ( $-COO-$ ) 及びカルボキシル基 ( $-COOH$ ) から選ばれる少なくとも一つの有機基が例示でき、あるいは光学活性を有する炭化水素基で置換されたものも使用可能である。

【0051】さらにクロロシラン系界面活性剤以外に、以下に示したようなアルコキシシリル基またはイソシアネートシリル基を含むシラン系の界面活性剤が使用できた。

- (1)  $Ha(CH_2)_nSi(OCH_3)_3$  (Haは塩素、臭素、ヨウ素、フッ素等のハロゲン原子を表し、nは整数で1~24が好ましい。)
  - (2)  $CH_3(CH_2)_nSi(NCO)_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)
  - (3)  $CF_3(CH_2)_pSi(CH_3)_2(CH_2)_qSi(OCH_3)_3$  (p, qは整数で0~10が好ましい。)
- なお、上記(1)に示した  $Ha(CH_2)_nSiCl_3$  (Haは 塩素、臭素、ヨウ素、フッ素等のハロゲン原子を表し、nは整数で1~24が好ましい。) で示されるクロロシラン系界面活性剤も使用できる。

【0052】さらに具体的には、下記の化合物も使用できる。

- (a)  $Br(CH_2)_8SiCl_3$
- (b)  $CH_2=CH(CH_2)_2(CF_2)_6(CH_2)_2SiCl_3$
- (c)  $CF_3(CH_2)_8-CO-(CH_2)_{10}SiCl_3$
- (d)  $CF_3(CH_2)_8-COO-(CH_2)_{10}SiCl_3$
- (e)  $CF_3(CH_2)_8-Si(CH_3)_2-(CH_2)_{10}SiCl_3$
- (f)  $CF_3(CH_2)_{17}SiCl_3$
- (g)  $CF_3(CH_2)_6Si(CH_3)_2(CH_2)_8SiCl_3$
- (h)  $CF_3COO(CH_2)_{14}SiCl_3$
- (i)  $C_6H_5(CH_2)_8SiCl_3$
- (j)  $CN(CH_2)_2(CF_2)_6(CH_2)_2SiCl_3$
- (k)  $Cl_3Si(CH_2)_2(CF_2)_6(CH_2)_2SiCl_3$

【0053】なお、感光性基を含む分子にフッ化炭素基が含まれていない場合、添加物質としてフッ化炭素基を有するシラン系化学吸着物質と併用する必要があり、具体的には下記化合物が例示できる。

- (1)  $CF_3(CH_2)_nSiCl_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)
- (2)  $CF_3(CH_2)_pSi(CH_3)_2(CH_2)_qSiCl_3$  (p, qは整数で0~10が好ましい。)
- (3)  $CF_3COO(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2SiCl_3$  (nは整数で7~24が好ましい。)
- (4)  $C_6H_5(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_{2n}SiCl_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)

(5)  $CN(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2SiCl_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)

(6)  $Cl_3Si(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2SiCl_3$  (nは整数で1~10が好ましい。)

(7)  $HOOC(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2Si(OC_6H_5)_3$  (nは整数で7~24が好ましい。)

(8)  $H_2N(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2Si(OCH_3)_3$  (nは整数で7~24が好ましい。)

(9)  $C_6H_5(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2Si(NCO)_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)

(10)  $CN(CH_2)_2(CF_2)_n(CH_2)_2Si(OC_2H_5)_3$  (nは整数で0~24が好ましい。)

【0054】さらに具体的には下記の化合物が挙げられる。

- (a)  $CF_3(CH_2)_2(CF_2)_4(CH_2)_2SiCl_3$
- (b)  $CF_3(CF_2)_6(CH_2)_2SiCl_3$
- (c)  $CF_3CF_2(CF_2)_7(CH_2)_2SiCl_3$
- (d)  $(CF_3)_2CHO(CH_2)_{15}Si(CH_3)_2Cl$
- (e)  $CF_3CF_2(CH_2)_2Si(CH_3)_2(CH_2)_{15}SiCl_3$
- (f)  $CF_3(CF_2)_4(CH_2)_2Si(CH_3)_2(CH_2)_9SiCl_3$
- (g)  $CF_3(CF_2)_7(CH_2)_2Si(CH_3)_2(CH_2)_9SiCl_3$
- (h)  $CF_3COO(CH_2)_{15}SiCH_3Cl_2$
- (i)  $CF_3(CF_2)_5(CH_2)_2SiCl_3$
- (j)  $CF_3CH_2CHC^*H_3CH_2OCO(CH_2)_{10}SiCl_3$  (C\*は光学活性の不斉炭素を示す。)
- (k)  $CF_3CH_2CHC^*H_3CH_2OCOC_6H_5OCO_6H_5O(CH_2)_5SiCl_3$

【0055】また、シロキサン結合鎖とクロロシリル基を含む下記(1)および(2)の化合物も使用できる。この場合も、薄膜構成分子の分子長軸が基板面に対しほぼ垂直な状態で薄膜構成分子を化学吸着させてなる液晶配向膜が得られる。

- (1)  $FSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2Cl$
- (2)  $CF_3SiOSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSi(CH_3)_2OSiCl_3$

【0056】

【実施例】以下に、実施例を用いて本発明をさらに具体的に説明する。

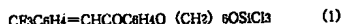
【0057】(実施例1) 先ず、表面に透明電極アレイ及びTFT等が形成されたTFT基板1と、透明電極の形成されたカラーフィルター基板2とを準備し、それぞれについて十分な洗浄と、脱脂を行った。

【0058】次に、反応容器に化学吸着溶液3を満たし、乾燥雰囲気中(相対湿度30%以下)でTFT基板1を約1時間程度浸漬した(図1参照)。

【0059】ここで、化学吸着溶液3は、分子内にフッ

化炭素基、感光性基及びSiを含むシラン系界面活性剤（以下、化学吸着物質ともいう。下記化学式（1）参照）を非水系の溶媒に溶かして、濃度が約1重量%となる様に調製した吸着溶液である。

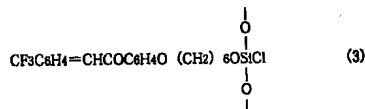
【化1】



また非水系溶媒としては、良く脱水したヘキサデカンを用いた。

【0060】その後、化学吸着溶液3からTFT基板1を取り出して、非水系の溶媒であるn-ヘキサンで洗浄した後、水分を含む空气中に暴露した。n-ヘキサンは予め良く脱水された、水を含まない溶媒である。

【0061】これら一連の工程を行うことにより、前記化学吸着物質に於けるSiCl基と、TFT基板1表面



ここで、TFT基板1上に化学吸着した化学吸着物質は、その分子内の末端に臨界面張力が最小であるフッ化炭素基（-CF<sub>3</sub>基）を備えていることから、表面が親水性のTFT基板1に対して分子が立ち上がって吸着している（図2参照）。なお、分子内に於ける感光性基（下記化学式（4））はカルコン骨格を有しており、300～350nmの範囲内に吸収域を有している。

【化4】



【0063】以上の処理により、前記化学吸着物質がTFT基板1表面に吸着してなる化学吸着単分子膜としての液晶配向膜4を形成することができた。ここで、液晶配向膜4の膜厚は1.8μmであった。また、液晶配向膜4を構成する薄膜構成分子は互いにシロキサン結合を介して化学結合した構造であった。

【0064】さらに、カラーフィルター基板2に対しても、前記と同様の操作を繰り返すことにより、該カラーフィルター基板2上に液晶配向膜4を形成した。

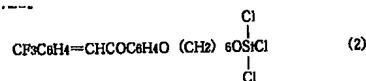
【0065】続いて、TFT基板1及びカラーフィルター基板2上に形成された液晶配向膜4同士が対向する様に、両者を貼り合わせて空セルを組み立てた。セルギャップは5μmとした。さらに、この空セルに誘電率異方性が負の液晶（商品名：MJ951152、メルク社製）を注入して、図3に示すように、液晶セル5を作製した。さらに、液晶セル5に於ける液晶の配列状態を確認すると、各液晶分子6…は基板面に対してほぼ垂直方向に配向していた。

【0066】そこで、TFT基板1及びカラーフィルター基板2を新たに用意し、上記と同様の処理を繰り返して液晶配向膜4を形成し。

【0067】続いて、偏光照射による液晶配向膜4の配

に多数存在する水酸基との間で脱塩酸反応が生じ、下記化学式（2）に示すように、基板面に化学吸着物質が吸着した。

【化2】



【0062】さらに、洗浄後、空气中に曝露されることにより空気中の水分と反応して、下記化学式（3）に示す様に、化学吸着物質がTFT基板1上に化学吸着した。

【化3】

向処理を行った。このとき、偏光照射は、図4に示すように、1画素に対応する領域に対して4分の1に相当する領域が、等間隔に配列して開口したフォトマスク11を用いて行った。先ず、同図（a）に示すように、TFT基板1上に形成された液晶配向膜4に対して矢印Aで示す方向から回転角φ（=45°）だけ回転した直線（即ち、対角線）に平行で、画素領域の中心部分から頂点に向かう方向に紫外線を照射した。このとき紫外線は、TFT基板1の法線に対して入射角5°だけ傾斜した方向から入射するように設定した。また、紫外線の偏光面は基板面に対して垂直となる様に設定し、照射強度も500mJ/cm<sup>2</sup>とした。これにより、紫外線が照射された領域aでは液晶配向膜4の薄膜構成分子が紫外線の入射側と反対側で、偏光方向を液晶配向膜4に投影した方向に架橋した。

【0068】次に、同図（b）に示すように、前記フォトマスク11を半ピッチだけ矢印Aで示す方向とは逆方向にずらし、各画素に於ける領域bが開口する様にフォトマスクを位置合わせした。そして、回転角φを135°とした以外は前記と同様にして紫外線照射を行った。さらに、同図（c）に示すように、フォトマスク11を矢印Bで示す方向にずらして、各画素に於ける領域cが開口する様にフォトマスクを位置合わせした。そして、回転角φを225°とした以外は前記と同様にして紫外線照射を行った。続いて、同図（d）に示すように、フォトマスク11を矢印Aで示す方向にずらし、各画素に於ける領域dが開口する様にフォトマスクを位置合わせした。そして、回転角φを315°とした以外は前記と同様にして紫外線照射を行った。

【0069】これにより、TFT基板1上に形成された液晶配向膜4に於ける薄膜構成分子は、それぞれ4つの

領域a~d毎に、対角線と平行な方向に画素中心から頂点に向かって架橋させることができた。

【0070】一方、液晶配向膜4が形成されたカラーフィルター基板2に対しても、前記したと同様の方法にて紫外線照射を行った。但し、照射方向は、画素領域の対角線上を角から中心部分に向かう方向とし、カラーフィルター基板2の法線に対して入射角 $-5^\circ$ だけ傾斜した方向から入射するように設定した。以上のような照射条件にて各画素毎に、領域e~hについて紫外線照射を行った。

【0071】この結果、前記と同様に、カラーフィルター基板2上に形成された液晶配向膜4に於ける薄膜構成分子を、それぞれ4つの領域e~h毎に、対角線と平行な方向に頂点から画素中心に向かって架橋させることができた。

【0072】次に、前記と同様にして、偏光照射後の液晶配向膜4を各々備えたTFT基板1及びカラーフィルター基板2を、液晶配向膜4同士が対向する様に貼り合わせて空セルを組み立てた。このとき、各画素領域に於いて配向分割された領域a~dと領域e~hとがアンチパラレル配向の関係となる様に位置合わせを行った。また、セルギャップは前記と同様に $5\mu\text{m}$ とした。さらに、前記と同様にして、空セル内部に誘電率異方性が負の液晶を注入して液晶セルを作製した。

【0073】この様にして作製した液晶セルに於ける液晶の配向状態を観察した結果、次の様であった。即ち、図6に示すように、電界無印加時に於いて液晶分子は、各画素毎に薄膜構成分子の傾斜方向に沿って画素中心部分から4つの角に向かって配向していた。液晶分子のプレチルト角は約 $87^\circ$ であった。また、TFT基板1上に形成された液晶配向膜4に於ける薄膜構成分子の吸着状態は、図7に示す通りであった。

【0074】その一方、TFT基板1及びカラーフィルター基板2に於ける透明電極間に7Vの電圧を印加して電界を印加すると（電界印加時）、図8に示すように、液晶分子は予め傾斜している方向に更に傾斜し、チルト角約 $0^\circ$ で配向した。

【0075】なお、液晶配向膜の形成領域を選択的に行う場合には、化学吸着物質を基板面に吸着させる工程に於いて、印刷機を用いて所望のパターン形状となる様に、基板表面に化学吸着溶液を印刷する方法も利用できた。また、基板表面に所定の形状にパターンニングされたレジストを形成し、該基板を化学吸着溶液中に浸漬させた後、レジストを除去することにより、基板面に液晶配向膜を位置選択的に形成することができる。但しこの場合、形成された液晶配向膜は有機溶媒による剥離除去は困難であるので、レジスト材料としては有機溶媒で容易に溶解除去できるものを採用するのが、作業性等の観点から好ましい。

【0076】また、本実施例に於いては、クロロシリル

基を有する化学吸着物質を用いたが、その他にもアルコキシシリル基や、イソシアネートシリル基を有する化学吸着物質からなるシラン系の界面活性剤を使用しても、本実施例と同様の方法にて同様の液晶配向膜を形成することができた。

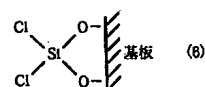
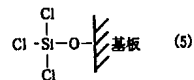
【0077】本実施例に於いては、洗浄用の水を含まない溶媒としてアルキル基を含む炭化水素系のn-ヘキサンを用いたが、本発明はこれに何ら限定されるものではなく、水を含まず界面活性剤が可溶化を示す溶媒であればどのような溶媒でも使用可能である。例えばフッ化炭素基、塩化炭素基またはシロキサン基等を分子内に有する有機化合物からなる溶媒、具体的にはフレオン113（商品名、du Pont社、 $\text{C}_2\text{Cl}_3\text{F}_3$ ）、クロロホルムやヘキサメチルジシロキサン等が挙げられる。

【0078】（実施例2）本実施例2に於いては、基板面に直接液晶配向膜を形成した前記実施例1と比較して、基板上に下地層を介して液晶配向膜を形成した点が異なる。

【0079】下地層の形成は次の様に行った。先ず、n-オクタンに所定の濃度となる様にテトラクロロシラン（ $\text{SiCl}_4$ ）を溶解させ、吸着溶液を調製した。次に、この吸着溶液中に、乾燥雰囲気下でTFT基板1を浸漬した。前述の様に、TFT基板1表面には-OH基が存在するので、 $\text{SiCl}_4$ と-OH基とが脱塩酸反応することにより、テトラクロロシランがTFT基板1表面にシロキサン結合を介して化学吸着する（下記化学式（5）及び（6）参照）。

【0080】

【化5】



【0081】次に、非水系の溶媒、例えばクロロホルムで洗浄し、TFT基板1上の未吸着の $\text{SiCl}_4$ を除去した。さらに、クロロホルムを乾燥させるなどして除去した後、TFT基板1を空気中に取り出し、該空気中の水分と、TFT基板1上に吸着したテトラクロロシランに於けるクロロシリル基とを脱塩酸反応させた。これにより、図9に示すように、-OH基を備えたシロキサン単分子膜からなる下地層12を形成することができた。

【0082】本実施例2に於いて、基板上に下地層12を形成したのは次に述べる理由による。即ち、下地層12の膜中に含まれる-OH基（吸着サイト）の数は、TFT基板1の表面に存在する-OH基の数よりも約2~3倍程度多くすることができる。この為、下地層12の

形成領域では極めて親水性の高いものとすることができた。よって、下地層12の形成により、TFT基板1表面に直接化学吸着物質を吸着させるよりも、より多くの化学吸着物質が下地層12上に吸着させることができ、膜密度の極めて高い液晶配向膜の形成が可能となる。

【0083】なお、クロロホルム等による非水系の溶媒で洗浄する工程を省略して空気中の水分と反応させれば、未吸着の $\text{SiCl}_4$ は、 $-\text{OH}$ 基が導入された上記化学式(6)及び/又は(7)に示す吸着分子と反応して架橋結合することにより、ポリシロキサン化学吸着膜からなる下地層を形成することも可能である。また、クロル基を複数個含むシリル化合物としては特に限定されるものではなく、前記 $\text{SiCl}_4$ の他に、例えば、 $\text{Cl}-(\text{SiCl}_2\text{O})_2-\text{SiCl}_3$ 、 $\text{SiHCl}_3$ 、 $\text{SiH}_2\text{Cl}_2$ 、 $\text{Cl}-(\text{SiCl}_2\text{O})_n-\text{SiCl}_3$  (nは整数)等を使用することもできる。

【0084】続いて、前記実施例1と同様の操作を繰り返すことにより、下地層12が形成されたTFT基板1上に、膜密度の高い液晶配向膜4を形成することができた。液晶配向膜4の膜厚は1.8 $\mu\text{m}$ であった。

【0085】次に、前記実施例1と同様に、TFT基板1及びカラーフィルター基板2上に設けられている液晶配向膜の配向処理を行った。但し、紫外線の照射強度は400 $\text{mJ}/\text{cm}^2$ とした。

【0086】さらに、前記実施例1と同様にして、TFT基板1及びカラーフィルター基板2上に形成された液晶配向膜4同士が対向する様に、両者を貼り合わせて空セルを組み立てた。さらに、この空セルに誘電率異方性が負の液晶を注入して液晶セルを作製した。この液晶セルに於ける液晶の配列状態を確認すると、各画素毎に薄膜構成分子の傾斜方向に沿って画素中心部分から4つの角に向かって配向していた。また、各液晶分子はプレチルト角が約89°で基板面に対してほぼ垂直方向に配向していた(電圧無印加時)。しかも、配向のばらつきも改善されていた。これは、基板上に吸着サイトの多い下地層を設けた結果、より多くの吸着分子が下地層表面に吸着し薄膜構成分子密度の高い液晶配向膜を形成することができたためである。

【0087】(実施例3) 化学吸着物質として $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOC}_6\text{H}_4\text{O}(\text{CH}_2)_6\text{OSiCl}_3$ と $\text{C}_6\text{H}_5\text{SiCl}_3$ をそれぞれ1:1で混合して用いた他は、前記実施例1と同様の操作を行うことにより、本実施例3に係る液晶セルを作製した。この液晶セルに於ける液晶の配列状態を観察すると、液晶分子はプレチルト角約81°で配向していることが確認できた(電圧無印加時)。

【0088】(実施例4) 化学吸着物質として、 $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOC}_6\text{H}_4\text{O}(\text{CH}_2)_6\text{OSiCl}_3$ に替えて直鎖状のシロキサン結合鎖を含んだ $\text{CF}_3\text{C}_6\text{H}_4\text{CH}=\text{CHCOC}_6\text{H}_4\text{CO}(\text{Si}(\text{CH}_3)_2\text{O})_3\text{Si}$

$\text{Cl}_3$ を用いた他は、前記実施例1と同様の操作を行うことにより、本実施例3に係る液晶セルを作製した。この液晶セルに於ける液晶の配列状態を観察すると、液晶分子はプレチルト角約83°で配向していることが確認できた(電圧無印加時)。

【0089】(実施例5) 本実施例5に於いては、マトリックス状に画素電極が配置された基板を用い、上記実施例1に示したのと同様の方法で液晶配向膜を形成し、この液晶配向膜付き基板を用いて液晶表示装置を作製した。以下、図10を参照しながら本実施例5に係る液晶表示装置の製造プロセスを説明する。

【0090】まず、マトリックス状に形成された第1の透明電極群21とこの電極を駆動するトランジスタ群22を有するTFT基板1上、およびR・G・Bを備えたカラーフィルター群23と第2の透明電極24(共通電極)を有するカラーフィルター基板2上に、それぞれ実施例1と同様にして調製した化学吸着液を接触させ、液晶配向膜4を形成した。

【0091】続いて、前記実施例1と同様に、TFT基板1及びカラーフィルター基板2上に設けられている液晶配向膜4の配向処理を行った。紫外線照射の際には、偏光板HNPB(ボロイド社製)を介して行った。また、光源として500Wの超高圧水銀灯を使用し、313nmと365nm(i線)の波長の光(偏光板通過後の照射強度3.6 $\text{mW}/\text{cm}^2$ )を45秒間照射した。この液晶配向膜4の配向特性を、実施例1と同様にして調べたところ、電極パターンに沿って再配向した液晶配向膜4が形成できていることが確認された。

【0092】次に、配向処理後の液晶配向膜4・4同士が対向するように、TFT基板1とカラーフィルター基板2とを貼り合わせて空セルを作製した。このとき、液晶配向膜の配向状態がアンチパラレル配向となるようにし、かつスペーサ25と接着剤26とで約5 $\mu\text{m}$ のセルギャップとなる様に固定した。

【0093】この空セルにネマティック液晶を注入して液晶層27を形成した後、クロスニコル状態となる様に偏光板28、29を設置して、本実施例に係る液晶表示装置を作製した。なお、液晶層27に於ける液晶のプレチルト角は88度であった(電圧無印加時)。

【0094】以上の様にして得られた液晶表示装置について、ノーマルブラックの状態でバックライト光30をTFT基板1側から前面に照射すると共に、ビデオ信号を用いて各々のトランジスタ群22を駆動することにより、矢印Cの方向に映像を表示できた。また、本実施例に係る液晶表示装置の視野角度は、コントラスト10までを許容範囲とすると上下左右とも対称で80°であった。

【0095】なお、参考までに述べると、本実施例に於いては、露光用の紫外線としてカルコン基が吸収する波長で超高圧水銀灯のi線である313nm及び365nm



mの光を用いたが、液晶配向膜4の膜物質の光の吸収度合いに応じて436nm、405nm、254nm、248nm（エキシマレーザ光）の光を用いることも可能である。特に、248nmや254nmの光は大部分の物質に吸収され易い為、配向効率が高い。

【0096】

【発明の効果】以上説明した通り、本発明の液晶配向膜によれば、その薄膜中にフッ化炭素基を有するので、液晶分子を高プレチルト角にて配向可能である。さらに、本発明の液晶配向膜は、各画素に於いて各薄膜構成分子が各領域毎にパターン状に複数の方向に配向されているので、各領域毎にプレチルト角及び配向の方位を異ならせて液晶分子を配向可能な、マルチドメイン配向とすることができる。

【0097】また、本発明の液晶配向膜の製造方法によれば、前記被膜を構成する分子として分子長軸の長さが異なる複数種の物質を混合して用いると、プレチルト角が90°に近い状態でも容易に分子の基板に対する傾きを制御した液晶配向膜を製造できる。したがって、従来のようなラビングを用いなくとも、偏光照射のみで注入される液晶のプレチルト角度および配向方向を制御でき、同一面内の配向膜内でパターン状の配向方向のみ異なる部分を複数箇所設けることができ、従来のようなラビングでは難しかった個々の画素の配向が複数種に分割されたマルチドメインの液晶配向膜を効率良く合理的に作製できる。

【0098】さらに、このような液晶配向膜を用いることで、従来のようなラビング工程で発生していた欠陥の生じる機会がなくなり、チルト角も所望通りに付与でき、歩留まりが高く極めて低コスト高信頼で且つ広視野角表示が可能な液晶表示装置及びその製造方法を提供できる。

【0099】なお、吸着形成された配向膜は、特定の表面エネルギーを有する液晶、例えばネマティック液晶または強誘電液晶を結合して組み込むことも可能なため、配向方向およびチルト角の制御のみならず配向規制力の大きな配向膜を効率良く合理的に作製できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1に係る単分子膜状の液晶配向

【図1】



膜作製に於ける薄膜形成工程を説明するための断面模式図である。

【図2】前記実施例1に於いて、基板上に吸着した化学吸着分子の配向状態を模式的に示す断面図である。

【図3】前記実施例1に係る液晶表示装置の断面を示す断面模式図である。

【図4】前記実施例1に於いて、TFT基板における偏光照射の際の偏光方向と照射領域とを概略的に示す平面図である。

【図5】前記実施例1に於いて、カラーフィルター基板における偏光照射の際の偏光方向と照射領域とを概略的に示す平面図である。

【図6】前記実施例1に於いて、電圧無印加時に於ける液晶の配向状態を概略的に示す平面図である。

【図7】前記実施例1に於いて、薄膜構成分子の吸着状態を示す断面模式図である。

【図8】前記実施例1に於いて、電圧印加時に於ける液晶の配向状態を概略的に示す平面図である。

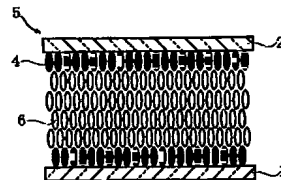
【図9】本発明の実施例2に係る下地層に於ける薄膜構成分子の吸着状態を示す断面模式図である。

【図10】本発明の実施例5に係る液晶表示装置を示す断面模式図である。

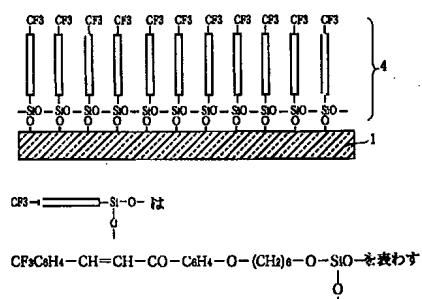
【符号の説明】

- 1 TFT基板
- 2 カラーフィルター基板
- 3 化学吸着溶液
- 4 液晶配向膜
- 5 液晶セル
- 6 液晶分子
- 11 フォトマスク
- 12 下地層
- 21 第1の透明電極群
- 22 トランジスタ群
- 23 カラーフィルター群
- 24 第2の透明電極
- 25 スペース
- 26 接着剤
- a～h 領域

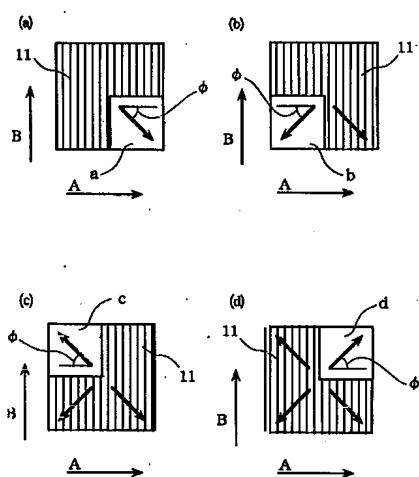
【図3】



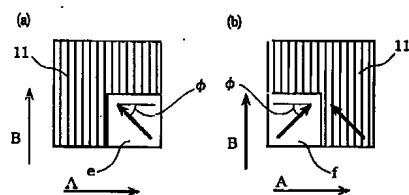
【図2】



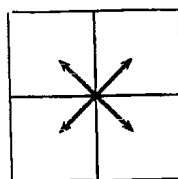
【図4】



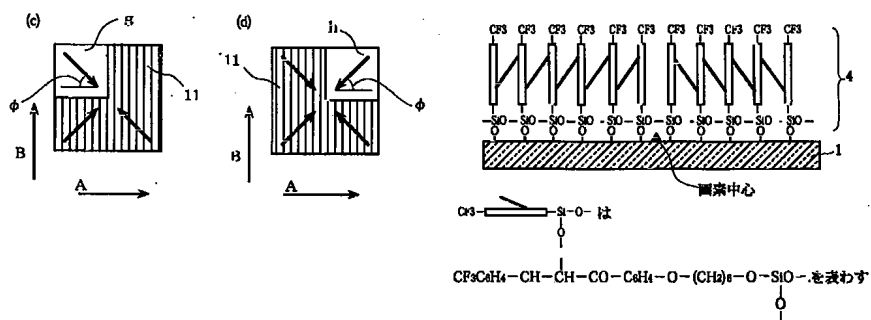
【図5】



【図6】

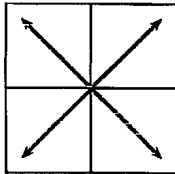


【図7】

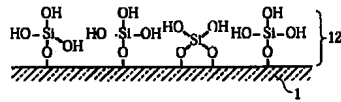


(特 4) 01-281669 (P2001-281669A)

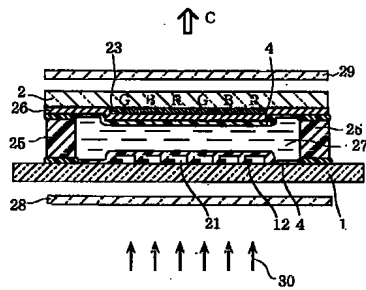
【図8】



【図9】



【図10】



フロントページの続き

(72)発明者 大竹 忠  
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内  
(72)発明者 武部 尚子  
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内

(72)発明者 上村 強  
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器  
産業株式会社内  
Fターム(参考) 2H090 HA03 HB03X HB07Y HB12Y  
HB15Y HC02 HC10 HC13  
HD14 MA01 MA10 MA14 MA15  
4J035 BA01 BA04 CA042 CA072  
CA082 CA092 CA102 CA131  
CA132 CA161 CA192 CA202  
CA212 CA301 LB20